

# SONTARA® BLANC LISSE 56g

Le Sontara® blanc lisse 56g/m<sup>2</sup> est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

DuPont  
Sontara



Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels.

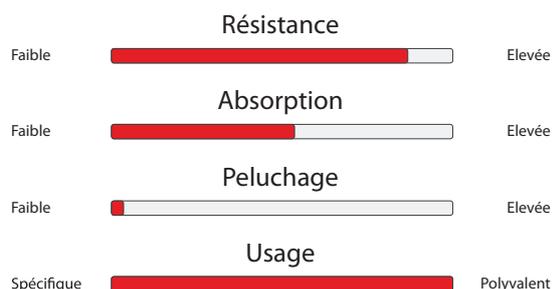
Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.

## Caractéristiques

Composition :	48% Cellulose 52% Polyester	Absorption :	547%
Grammage :	56g/m <sup>2</sup>	Temps d'absorption :	< 2 sec
Epaisseur :	0,38 mm	Résistance physique MD :	137 N
Technologie :	Spunlace	Résistance physique CD :	59 N
Couleur :	Blanc		
Motif :	Lisse		

Tolérance +/- 5%

## Benchmark



## Atouts & domaines d'utilisation

- Fibres neuves
- Absence de corps étranger
- Très résistant
- Ne peluche pas
- Ne raye pas
- Absence de silicone
- Inerte aux bases
- Inerte aux acides
- Inerte aux solvants
- Usage long
- Résiste à la chaleur
- Agréé contact alimentaire



## Produits

Type de produit	Référence	Dim Format (cm)	Nb formats /Colis	Nb formats /unité	Colis /palette	
	<b>Bobine</b>	C501850	24 x 35	2 bobines de 500 fts	500	48
		C507506	33 x 40	2 bobines de 500 fts	500	30
		C507501	28 x 38	2 bobines de 500 fts	500	48
	<b>Format plié</b>	C507200	28 x 35	20 sachets de 50 fts	1000	40
		C507201	48 x 35	12 sachets de 50 fts	600	30
	<b>Sachet polybag</b>	C507801	38 x 42	5 sachets de 150 fts	150	32
	<b>Boite distributrice</b>	C507500	28 x 38	4 bob en boite de 300fts	300	20
		C501740	28x35	25 boites de 100 fts	100	10

D'autres dimensions et conditionnements peuvent faire l'objet d'une étude spécifique.

