Tork Prem-EM interfolies Doux Gd Format

Avantage

- Conçu pour une ergonomie optimale
- Essuie-mains plus grands et plus absorbants : coûts d'utilisation et de maintenance réduits
- Papier de qualité supérieure : séchage des mains rapide et efficace
- Prêt à l'emploi : hygiénique et pratique

2

Food contact approved certified by a third party

Caractéristiques des produits

Article	Système	Longueur format déplié	Largeur format déplié	Longueur format plié	Largeur format plié	Epaisseurs	Impression	Gaufrage	Couleur
100288	H2 - Système d'essuie-mains enchevêtrés	34 cm	21.2 cm	8.5 cm	21.2 cm	2	Non	Oui	Blanc

Tork Prem-EM interfolies Doux Gd Format

Données d'expédition

Unité de vente

EAN	7322540159950
Pièces	110
Matériel	Banderole
Hauteur	130 mm
Largeur	85 mm
Longueur	212 mm
Volume	2.3 dm3
Poids net	345 g
Poids brut	351 g

Palette

EAN	7322540175226
Pièces	73920
Unités de vente	672
Hauteur	1846 mm
Largeur	800 mm
Longueur	1200 mm
Volume	1.6 dm3
Poids net	231.77 kg
Poids brut	238.91 kg

Unité de transport

EAN	7322540159967
Pièces	2310
Unités de vente	21
Matériel	Plastic
Hauteur	212 mm
Largeur	390 mm
Longueur	595 mm
Volume	49.2 dm3
Poids net	7.24 kg
Poids brut	7.47 kg

Tork Prem-EM interfolies Doux Gd Format

Environnement

Composition

Pâte vierge

Produits chimiques

Matériaux

Fibres vierges

La pâte chimique est produite à partir de bois tendre ou de bois dur. Les copeaux de bois sont bouillis avec les produits chimiques et la plupart de la lignine est enlevée. La pâte chimique est blanchie pour avoir un produit propre, brillant et solide, mais aussi pour augmenter les qualités hygiéniques et absorbantes.

Les avantages environnementaux et la faisabilité économique du papier recyclé comme matières premières dépendra de sa disponibilité, la distance de transport et de la qualité de la matière collectée.

Blanchissement des fibres

La pâte chimique est produite soit de bois tendre soit de bois dur. Les copeaux de bois sont bouillis avec les produits chimiques et la plupart de la lignine est enlevée. La pâte chimique est blanchie pour atteindre un produit propre, brillant et solide, mais aussi pour augmenter les qualités hygiéniques et absorbantes.

Il y a deux méthodes de blanchiment essentielles: La méthode ECF (elementary chlorine free) et la méthode TCF (totally chlorine free).

La méthode ECF est basée sur l'oxygène, le dioxyde de chlore et le peroxyde d'hydrogène. La méthode TCF est basée sur la peroxyde d'hydrogène et l'ozone.

Produits chimiques

Le produit contient des agents chimiques fonctionnels (qui donnent ses caractéristiques au produit) ou structurels (liés à la production). Les agents fonctionnels permettent en particulier d’améliorer la résistance humide du produit. Pour cette référence, l’agent employé est un polyamide (issu de polycondensation d’acide aminé) ayant une forte affinité avec la cellulose. L’agent structurel est un tensioactif.

Les agents chimiques fonctionnels utilisés sont:

- Agents de resistance à sec
- Si coloré = colorant
- Agents fixateurs
- Azurants
- Glue = si utilisé

Les agents chimiques structurels sont:

- Agents de protection
- Revêtement du yankee
- Antimoussant

Tork Prem-EM interfolies Doux Gd Format

•Agents de dispersion et tensioactifs
•Contrôle du PH et de charge
•Auxiliaires de retention
•Agents de traitement
•Auxiliaires de drainage

Emballage

Réalisation de l'emballage et Directive sur les déchets d'emballage (94/62/EC): Oui

Label environnemental

Ce produit a une certification Ecolabel.

Production

Les matériaux sont produits dans notre usine de Mannheim et transformés en produit fini dans notre usine de Kostheim en Allemagne, certifiée ISO 9001:2000, ISO 14001 et EMAS.

Destruction

Cet article est principalement utilisé pour l'hygiène personnelle et peut être collecté avec les déchets domestiques.